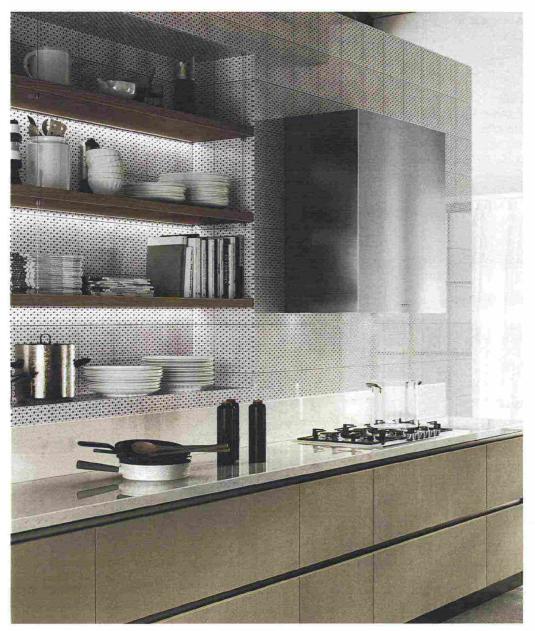


COME SCEGLIERE UNA CUCINA DI QUALITA

ARRIVARE IN NEGOZIO PREPARATI, PRIMA DI UN ACQUISTO COSÌ IMPORTANTE, È FONDAMENTALE. PERCHÉ L'ESTETICA CONTA ANCHE IN UN BUON PROGETTO, MA AFFINCHÉ I MOBILI DURINO NEL TEMPO OCCORRE FOCALIZZARE L'ATTENZIONE SUI MATERIALI CHE COMPONGONO LA **STRUTTURA, LE ANTE E I PIANI DI LAVORO**. ECCO TUTTO QUELLO CHE C'È DA SAPERE PER NON SBAGLIARE



acquisto della cucina è uno dei più impegnativi quando si decide di comprare o ristrutturare una casa. Visitare più showroom è fondamentale, ma prima bisogna avere già messo a fuoco quelle che sono le nostre esigenze. Così si arriverà in negozio preparati e si potranno fare al rivenditore le giuste domande, in particolare quelle che riguardano la qualità di ciò che vogliamo acquistare: quali sono i materiali che compongono una cucina? Quali sono le loro caratteristiche? Sono di facile pulizia? In particolare, gli elementi su cui concentrare l'attenzione sono principalmen-

- √ la struttura
- √ le ante
- √ i piani di lavoro.

Non bisogna poi dimenticare di **informarsi sulla garanzia**: alcune aziende la prolungano fino a 10 anni, con assistenza telefonica 7 giorni su 7.

GUIDA PER IL CONSUMATORE

LE ANTE

QUELLE RIVESTITE

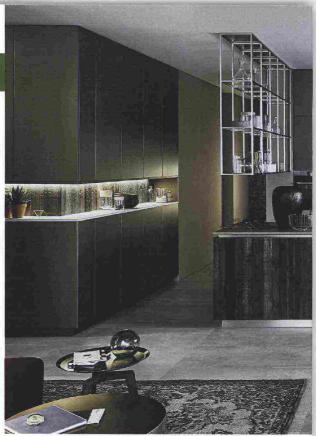
Sono composte da un supporto, generalmente truciolare, e un rivestimento, detto anche placcatura, strato decorativo o nobilitatura, che definisce l'estetica dell'anta. Questi i principali:

✓ MELAMINICO. Più precisamente, si tratta di carta decorativa impregnata di resina melaminica (di tipo sintetico); economico, può essere colorato o a imitazione del legno.

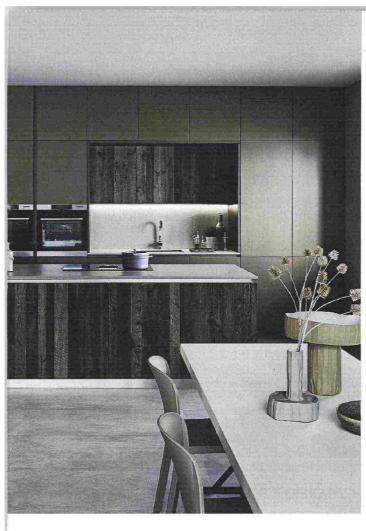
✓ LAMINATO MELAMINICO. Applicato su pannelli in truciolare, mdf o altro, è un rivestimento composto dalla sovrapposizione di fogli di cellulosa impregnati con resine melaminiche e da un foglio decorativo melaminico. Il migliore è quello hpi (high pressure laminate, cioè laminato ad alta pressione), in cui gli strati vengono uniti tramite una forte pressione a caldo. Anche rispetto agli altri rivestimenti, offre un ottimo rapporto qualità/prezzo. È facilmente pullibile, resistente al graffio, all'abrasione e al calore. È indicato sia per le ante sia per i top delle cucine (vedi in seguito).

LAMINATO POLIMERICO. È un materiale termoplastico, generalmente pvc o pet, utilizzato per rivestire i pannelli (per esemplo mdf). È resistente alle infiltrazioni dei liquidi e agli urti e permette di rivestire in modo continuo sia il frontale dell'anta sia i bordi. Può essere verniciato con gli stessi prodotti utilizzati per il legno. È indicato per le ante ma non per i top.

✓ PIALLACCI. Sono sottili fogli in vero legno ottenuti tramite la tranciatura del tronco (da cui anche il termine "tranciati"). Il supporto può essere, oltre che in fibra di legno, anche in massello, che viene rivestito con un foglio di legno più pregiato. È un rivestimento di grande pregio estetico.



Le ante in vetro non sono tutte uguali. Quelle di migliore qualità sono costituite da un telaio su cui viene montato un pannello in vetro temperato retrolaccato (la laccatura viene solitamente rivestita con una pellicola) o sabbiato. Resistono al calore e all'umidità. Nelle altre, il vetro viene semplicemente incollato su un pannello in truciolare che, se non idrofugo, può gonfiarsi. Sono inoltre molto pesanti.



AMINATO STRATIFICATO

Si tratta di un'anta monoblocco, identica sia all'interno sia all'esterno. Più precisamente, è un laminato plastico ad alta pressione e di spessore elevato, composto da più strati di fogli di carta kraft (che possono avere una o entrambe le superfici decorate). Il prodotto finito è un vero e proprio pannello, che non necessita di essere incollato su un supporto in truciolare. Più costoso di un normale laminato, ha resistenza meccanica, al calore e all'umidità

Protagonista della composizione Lounge di Veneta Cucine è l'isola con ante in abete ossidato che si sposano bene con la finitura in laccato metallo bronzo del blocco a parete. Una base da 60 cm con ripiano interno e anta a battente in abete ossidato costa a partire da 477 euro.

ATTENZIONE AI DETTAGLI

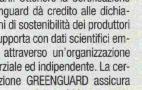
Una cucina di qualità si può riconoscere anche dalle lavorazioni. Un punto su cui focalizzare l'attenzione sono i bordi delle ante, che con il tempo potrebbero scollarsi a causa del calore e dell'umidità.

- · Ciò succede in particolare se i bordi vengono applicati dopo il rivestimento (per esempio nel caso del laminato): lo si può capire controllando se nello spigolo si intravede il supporto interno (per esempio il truciolare).
- · Con il tempo, i bordi si possono scollare. Così, l'umidità penetra più facilmente nel pannello. gonfiandolo. Problema in cui possono

incorrere facilmente i pannelli in truciolare (il multistrato, infatti, non prevede bordi) se non sono di tipo idrorepellente.

· Le ante possono essere anche "premassellate": prima viene applicato il bordo, poi il rivestimento. In questo caso, le colle termoindurenti utilizzate in questa seconda fase, sigillano ogni possibile punto di infiltrazione, impedendo che i bordi si stacchino.

- > ISO 14001 SISTEMA DI GE-STIONE AMBIENTALE - La ISO 14001 è una norma internazionale ad adesione volontaria, applicabile a qualsiasi tipologia di organizzazione pubblica o privata, che specifica i requisiti di un sistema di gestione ambientale.
- > IMQ: Rilasciata dall'Istituto Italiano del Marchio di Qualità, attesta che un apparecchio è stato sottoposto da un ente autorizzato, indipendente rispetto a chi vende e produce, a tutte le verifiche necessarie per verificarne la conformità ai requisiti di sicurezza e affidabilità. Non tratta il settore del mobile. ma è molto utilizzato nel settore elettrico. (www.imq.it)
- > ICILA: brand di CSI, società del gruppo IMQ, è un ente che eroga i servizi di certificazione nei settori della filiera del legno, dell'arredamento e della carta. Rilascia attestati validi a livello internazionale per l'accreditamento Sincert (Sistema Nazionale per l'Accreditamento degli Organismi di Certificazione e Ispezione) e per l'appartenenza a IQNet, il più grande network mondiale di organismi di certificazione operanti nel campo della certificazione dei sistemi di gestione per la qualità, ambiente, sicurezza e responsabilità sociale. (www.icila.org)
- > GREENGUARD: fornisce la garanzia che i prodotti progettati per l'utilizzo in ambienti interni rispettino severi limiti di emissioni chimiche, e che essi contribuiscano dunque alla creazione di interni più sani. Ottenere la Certificazione Greenguard dà credito alle dichiarazioni di sostenibilità dei produttori e li supporta con dati scientifici empirici attraverso un'organizzazione imparziale ed indipendente. La certificazione GREENGUARD assicura che un prodotto abbia superato alcuni degli standard più rigorosi e completi a livello mondiale sulle basse emissioni dei composti organici volatili (VOC) nell'aria all'interno degli edifici.



(http://greenguard.org)



